

2024 年度 試験問題

せいぞうぶん やとくていぎの う ごうひょうかし けん 製造分野特定技能2号評価試験

じつぎしけん 実技試験

でんきでんし き きくみた くぶん 電気電子機器組立て区分

しけんじかん ぶん
1. 試験時間 80分

もんだいすう もん
2. 問題数 30問

ごうかくきじゅん せいかい もんちゅう もんいじょう せいかい
3. 合格基準 60%の正解（30問中18問以上の正解）

じっさい しけん ほうしき
※ 実際の試験は、コンピューター・ベースド・テスト（CBT）方式（注）

じっし
で実施されます。

（注）テストセンターでコンピュータを使用して出題、解答するもので、受験者は、ブースで

がめん ひょうじ もんだい がめんじょう かいとう
コンピュータの画面に表示される問題をもとに、画面上で解答します。

もんだい もんだい かいとう
問題1 から問題30 について、解答しなさい。

もんだい ひんしつきろく かん ぶんしょう てきせつ せんたくし
問題1 品質記録に関する文章のうち、適切でないものを、選択肢A～Dの
なか ひと えら
中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- ひんしつきろく せいひん ひんしつ しょうめい じゅうよう ぶんしょ
A. 品質記録は、製品の品質を証明する重要な文書である。
- ひんしつきろく もんだいはっせい じ げんいんきゅうめい さいはつぼうし かつよう
B. 品質記録は、問題発生時の原因究明や再発防止に活用できる。
- ひんしつきろく いちどさくせい ないよう へんこう
C. 品質記録は、一度作成したら内容を変更してはならない。
- ひんしつきろく さだ ほかんきかん けいか はいき
D. 品質記録は、定められた保管期間が経過したら廃棄してもよい。

もんだい どうぐ ひと ず とくちょう ただ
問題2 QC7つ道具の一つである「パレート図」の特徴として正しいもの
を、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- ていど しかくてき ひょうげん
A. データのばらつきの程度を視覚的に表現する。
- もんだい ゆうせんじゅんい けってい やくだ
B. 問題の優先順位を決定するのに役立つ。
- こうもくかん そうかんかんけい しめ
C. 2つの項目間の相関関係を示す。
- いじょう けんしゅつ しょう
D. プロセスの異常を検出するために使用する。

もんだい かつどう せいり い み ただ せんたくし
問題3 5 S活動における「整理」の意味として正しいものを、選択肢A～D
なか ひと えら
の中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 必要なものと不要なものを区別し、不要なものを処分すること。
ひつよう ふよう くべつ ふよう しょうぶん
- B. 必要なものを決められた場所に置き、誰でもすぐに取り出せるように
ひつよう き ばしょ お だれ と だ
すること。
- C. 床、壁、機械などの汚れを取り除き、清潔な状態を保つこと。
ゆか かべ きかい よご と のぞ せいけつ じょうたい たも
- D. 決められたルールや手順を守り、習慣化すること。
き てじゆん まも しゅうかん か

もんだい した ず けいこく けいこく しめ ないよう
問題4 下の図は、ある警告ラベルである。この警告ラベルが示す内容とし
ただ せんたくし なか ひと えら
て正しいものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. 高温注意
こうおんちゅうい
- B. 一般的な警告
いっぱんてき けいこく
- C. 有害物質
ゆうがいぶっしつ
- D. 感電の危険
かんでん きけん

もんだい げんば きけん よ ち かつどう ただ てじゆん
問題5 現場での危険予知活動（KYT）において、正しい手順はどれか、
せんたくし なか ひと えら
選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

A. げんじょうはあく きけん ひそ ほんしついきゆう きけん
現状把握（どんな危険が潜んでいるか）→ 本質追究（これが危険
のポイントだ）→ たいさくじゆりつ もくひようせってい
対策樹立（あなたならどうする）→ 目標設定

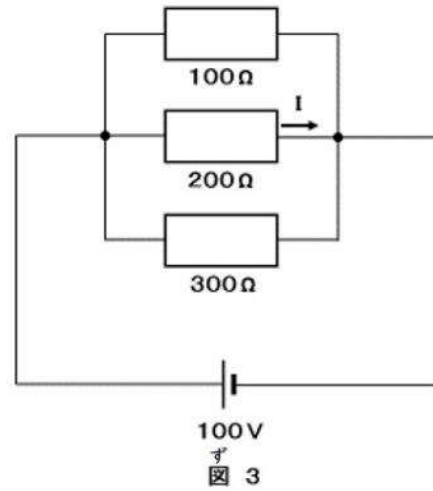
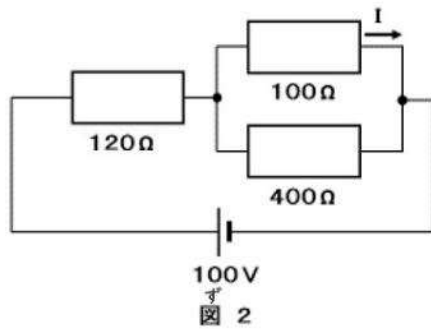
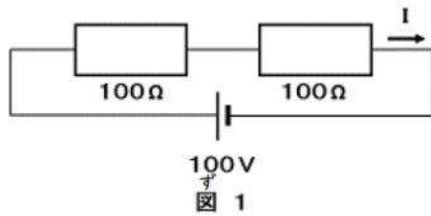
わたしたち
（私達はこうする）

B. もくひようせってい わたしたち げんじょうはあく きけん ひそ
目標設定（私達はこうする）→ 現状把握（どんな危険が潜んでい
るか）→ ほんしついきゆう きけん たいさくじゆりつ
本質追究（これが危険のポイントだ）→ 対策樹立（あな
たならどうする）

C. たいさくじゆりつ もくひようせってい わたしたち
対策樹立（あなたならどうする）→ 目標設定（私達はこうす
る）→ げんじょうはあく きけん ひそ ほんしついきゆう
現状把握（どんな危険が潜んでいるか）→ 本質追究（これ
が危険のポイントだ）

D. ほんしついきゆう きけん たいさくじゆりつ
本質追究（これが危険のポイントだ）→ 対策樹立（あなたならどう
する）→ げんじょうはあく きけん ひそ もくひようせってい
現状把握（どんな危険が潜んでいるか）→ 目標設定
わたしたち
（私達はこうする）

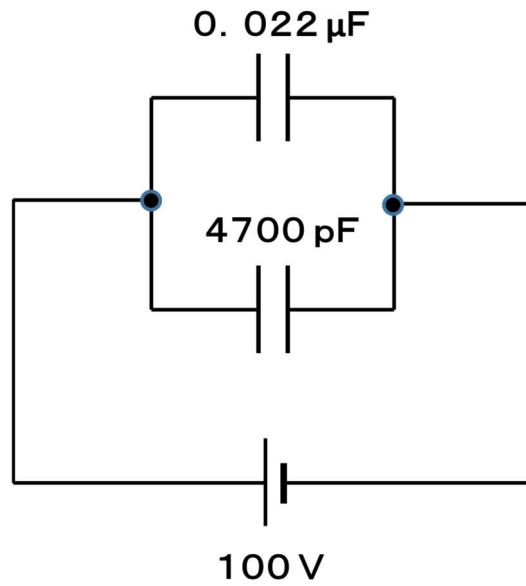
問題6 回路図1～3に示す電流値Iが同じになる回路図を、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。



選択肢

- A. 同じになる図はなし
- B. 図1と図2が同じ
- C. 図2と図3が同じ
- D. 図1と図3が同じ

問題7 もんだい 下の図に示すコンデンサの合成静電容量値を、した ず しめ 選択肢A～Dから一ごうせいせいでんようりょう ち 人せんたくし ひと えら つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. $2670\ \text{pF}$
- B. $6900\ \text{pF}$
- C. $0.069\ \mu\text{F}$
- D. $0.0267\ \mu\text{F}$

もんだい
問題 8 ^{でんきぶひん}電気部品などと^{はいせん}配線^{せつぞく}を接続することで回路が形成できるが、接続に^{かいろう} ^{けいせい}
^{しよう}使用する^{そせい}はんだの組成金属のうち、^{かんきょうもんだい}環境問題から使用が制限される^{しよう} ^{せいげん}
^{きんぞく}金属を、^{せんたくし}選択肢 A ～ D から一つ^{ひと} ^{えら}選びなさい。

^{せんたくし}
選択肢

A. ^{すず} 錫

B. ^{ぎん} 銀

C. ^{どう} 銅

D. ^{なまり} 鉛

問題 9 論理回路で使用する OR 回路の真理値表として正しい表を、
 選択肢 A ～ D の中から一つ選びなさい。

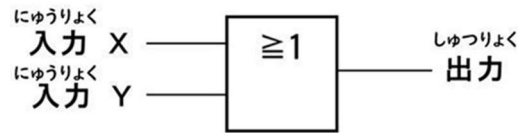


図 OR 回路 (JIS C 0617-12)

選択肢

A.	<table> <tr> <td>にゅうりよく 入力 X</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr> <td>にゅうりよく 入力 Y</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td></tr> <tr> <td>しゅつりよく 出力</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	にゅうりよく 入力 X	0	0	1	1	にゅうりよく 入力 Y	0	1	0	1	しゅつりよく 出力	1	1	1	0
にゅうりよく 入力 X	0	0	1	1												
にゅうりよく 入力 Y	0	1	0	1												
しゅつりよく 出力	1	1	1	0												
B.	<table> <tr> <td>にゅうりよく 入力 X</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr> <td>にゅうりよく 入力 Y</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td></tr> <tr> <td>しゅつりよく 出力</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td></tr> </table>	にゅうりよく 入力 X	0	0	1	1	にゅうりよく 入力 Y	0	1	0	1	しゅつりよく 出力	0	0	0	1
にゅうりよく 入力 X	0	0	1	1												
にゅうりよく 入力 Y	0	1	0	1												
しゅつりよく 出力	0	0	0	1												
C.	<table> <tr> <td>にゅうりよく 入力 X</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr> <td>にゅうりよく 入力 Y</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td></tr> <tr> <td>しゅつりよく 出力</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr> </table>	にゅうりよく 入力 X	0	0	1	1	にゅうりよく 入力 Y	0	1	0	1	しゅつりよく 出力	0	1	1	1
にゅうりよく 入力 X	0	0	1	1												
にゅうりよく 入力 Y	0	1	0	1												
しゅつりよく 出力	0	1	1	1												
D.	<table> <tr> <td>にゅうりよく 入力 X</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr> <td>にゅうりよく 入力 Y</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td></tr> <tr> <td>しゅつりよく 出力</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> </table>	にゅうりよく 入力 X	0	0	1	1	にゅうりよく 入力 Y	0	1	0	1	しゅつりよく 出力	1	0	0	0
にゅうりよく 入力 X	0	0	1	1												
にゅうりよく 入力 Y	0	1	0	1												
しゅつりよく 出力	1	0	0	0												

もんだい
問題10 1MHz の1波長の長さは、 300m である。 3GHz の1波長の長さを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

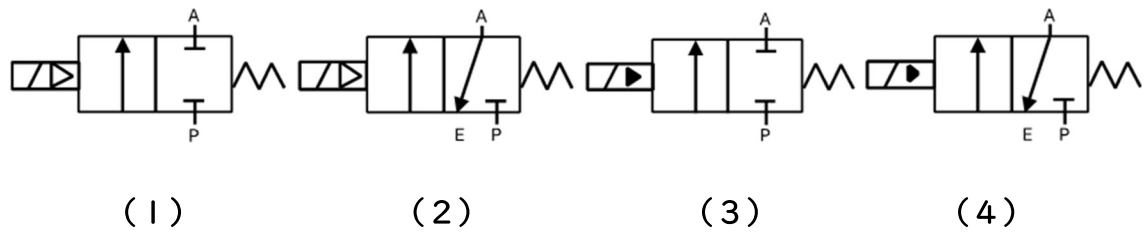
- A. 1m
- B. 10cm
- C. 3cm
- D. 1cm

もんだい
問題11 電気部品の主な部品として半導体が使用されるが、半導体ではない部品を、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 集積回路 (IC)
- B. コネクタ
- C. 電界効果型トランジスタ (FET)
- D. ダイオード

もんだい 問題12 ^{くうあつ}空圧、^{ゆあつ}油圧回路に使用される（1）～（4）の記号の説明として正
^{きごう}きごう ^{せつめい}せつめい ^{ただ}ただ
^{せんたくし}せんたくし ^{なか}なか ^{ひと}ひと ^{えら}えら
 しいものを、選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。

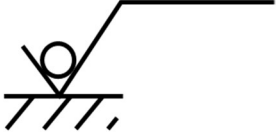
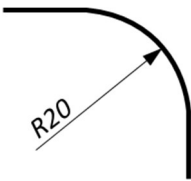
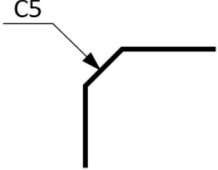


^{せんたくし}せんたくし
 選択肢

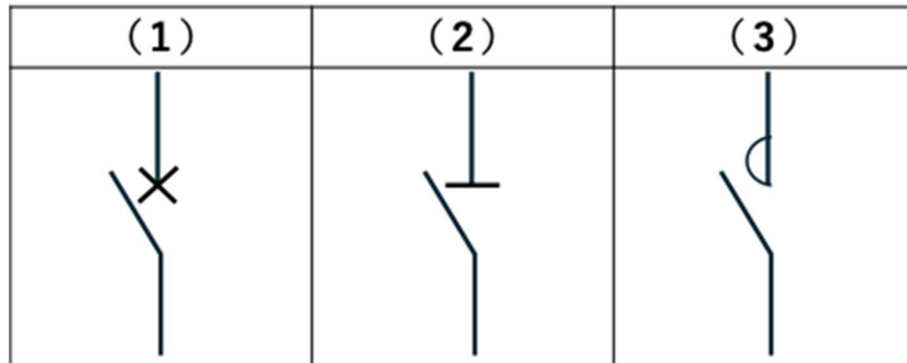
- A. (1) 2 ポート ^{くうあつでんじべん}空圧電磁弁 (2) 3 ポート ^{えきあつでんじべん}液圧電磁弁
 (3) 2 ポート ^{えきあつでんじべん}液圧電磁弁 (4) 3 ポート ^{くうあつでんじべん}空圧電磁弁
 B. (1) 2 ポート ^{えきあつでんじべん}液圧電磁弁 (2) 3 ポート ^{えきあつでんじべん}液圧電磁弁
 (3) 2 ポート ^{くうあつでんじべん}空圧電磁弁 (4) 3 ポート ^{くうあつでんじべん}空圧電磁弁
 C. (1) 2 ポート ^{えきあつでんじべん}液圧電磁弁 (2) 3 ポート ^{くうあつでんじべん}空圧電磁弁
 (3) 2 ポート ^{くうあつでんじべん}空圧電磁弁 (4) 3 ポート ^{えきあつでんじべん}液圧電磁弁
 D. (1) 2 ポート ^{くうあつでんじべん}空圧電磁弁 (2) 3 ポート ^{くうあつでんじべん}空圧電磁弁
 (3) 2 ポート ^{えきあつでんじべん}液圧電磁弁 (4) 3 ポート ^{えきあつでんじべん}液圧電磁弁

もんだい せんぼうほじょきごう ずしきごう ひょうじれい せつめい く あ
問題13 寸法補助記号および図示記号の表示例と説明の組み合わせとして
 まちが せんたくし なか ひと えら
 間違っているものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

	せんぼうほじょきごう ずしきごう 寸法補助記号および図示記号	せつめい 説明
A.		じょきよかこう ばあい しめ 除去加工しない場合を示している。
B.		ちよつけい なが ひょうじ 直径の長さを表示している。
C.		めんと せんぼう ひょうじ 面取りの寸法を表示している。
D.	$t=1.6$	いたあつ ひょうじ 板厚を表示している。

もんだい した どれいよくかいろう でんきようずめん しよう き き
 問題14 下の(1)～(3)は、動力回路の電気用図面で使用される機器の
 ずきごう きごう めいしよう ただ く あ せんたくし
 図記号である。記号と名称の正しい組み合わせを、選択肢A～Dの
 なか ひと えら
 中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. (1) しゃだんき (2) でんじせつしよく きしゅせってん (3) だんろき
 B. (1) しゃだんき (2) だんろき (3) でんじせつしよく きしゅせってん
 C. (1) でんじせつしよく きしゅせってん (2) だんろき (3) しゃだんき
 D. (1) だんろき (2) しゃだんき (3) でんじせつしよく きしゅせってん

問題15 下の図に示す丸棒の外径 $\phi 30 \pm 0.01 \text{ mm}$ の箇所を測定する。必要な測定器を選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

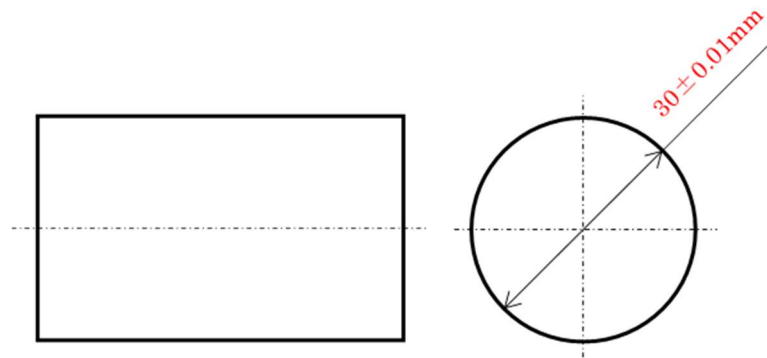


図 丸棒

選択肢

	測定器名称 (測定範囲)	測定器の写真
A.	スケール (0-150mm)	
B.	ノギス (0-150mm)	
C.	マイクロメータ (0-25mm)	
D.	マイクロメータ (25-50mm)	

もんだい 問題16 いっぱんてき 一般的に押す力や引く力を量るときに使用する測定器として正しいものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
 選択肢

A.	おんどけい 温度計 	B.	さんじげんそくていき 三次元測定機 
C.	ブッシュ・ブルスケール 	D.	でんし 電子はかり 

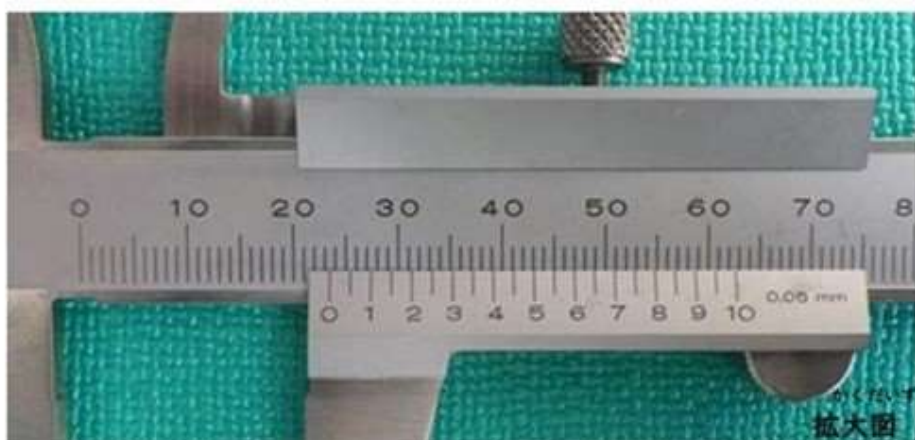
もんだい した しゃしん しめ よ ち ただ
問題17 下の写真に示す、マイクロメータの読み値として正しいものを、
せんたくし なか ひと えら
選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. 8. 9 4 0
- B. 5. 4 4 0
- C. 8. 4 4 0
- D. 5. 9 4 0

問題18 下の写真に示す、ノギス（キャリパ）の測定値（mm）として正しいものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

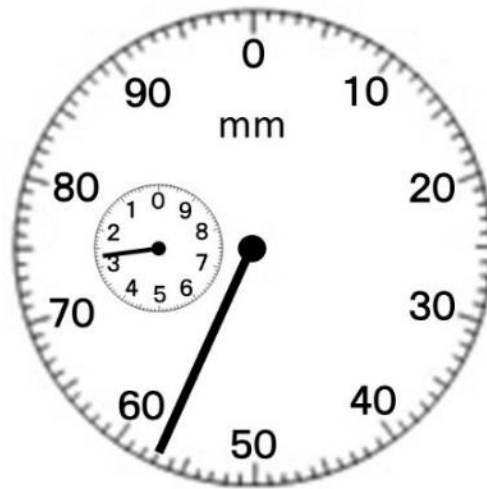
- A. 21.55 mm
- B. 23.55 mm
- C. 23.05 mm
- D. 21.05 mm

問題19 射出成形機に金型を取り付けるとき、六角ボルトを締め付けるために必要な道具として正しいものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

A.	ペンチ 
B.	かたぐち 片ロメガネレンチ 
C.	プライヤ 
D.	ニツパ 

もんたい した ず しめ そくてい ち ただ
問題20 下の図のダイヤルゲージが示している測定値として正しいものを、
せんたくし なか ひと えら
選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. 2. 5 7 mm
- B. 5 7 mm
- C. 0. 5 7 mm
- D. 5 7. 3 mm

もんだい

問題21 $\phi 6\text{ mm}$ ドリルビットを使って穴加工を行う。

つか

あなこ

おこな

こうぐ せっさくそくど

工具の切削速度を 18 m/min とし、 π は 3 とした場合の回転速度と

ばあい

かいてんそくど

して正しいものを、選択肢 A～D の中から一つ選びなさい。

ただ

せんたくし

なか

ひと

えら

ただし、切削速度 $\text{m/min} = (\pi \times D \times N) / 1000$ ($D =$ 直径 mm 、

せっさくそくど

ちよっけい

$N =$ 回転速度 min^{-1})) とする。

かいてんそくど

せんたくし

選択肢

A. 400 min^{-1}

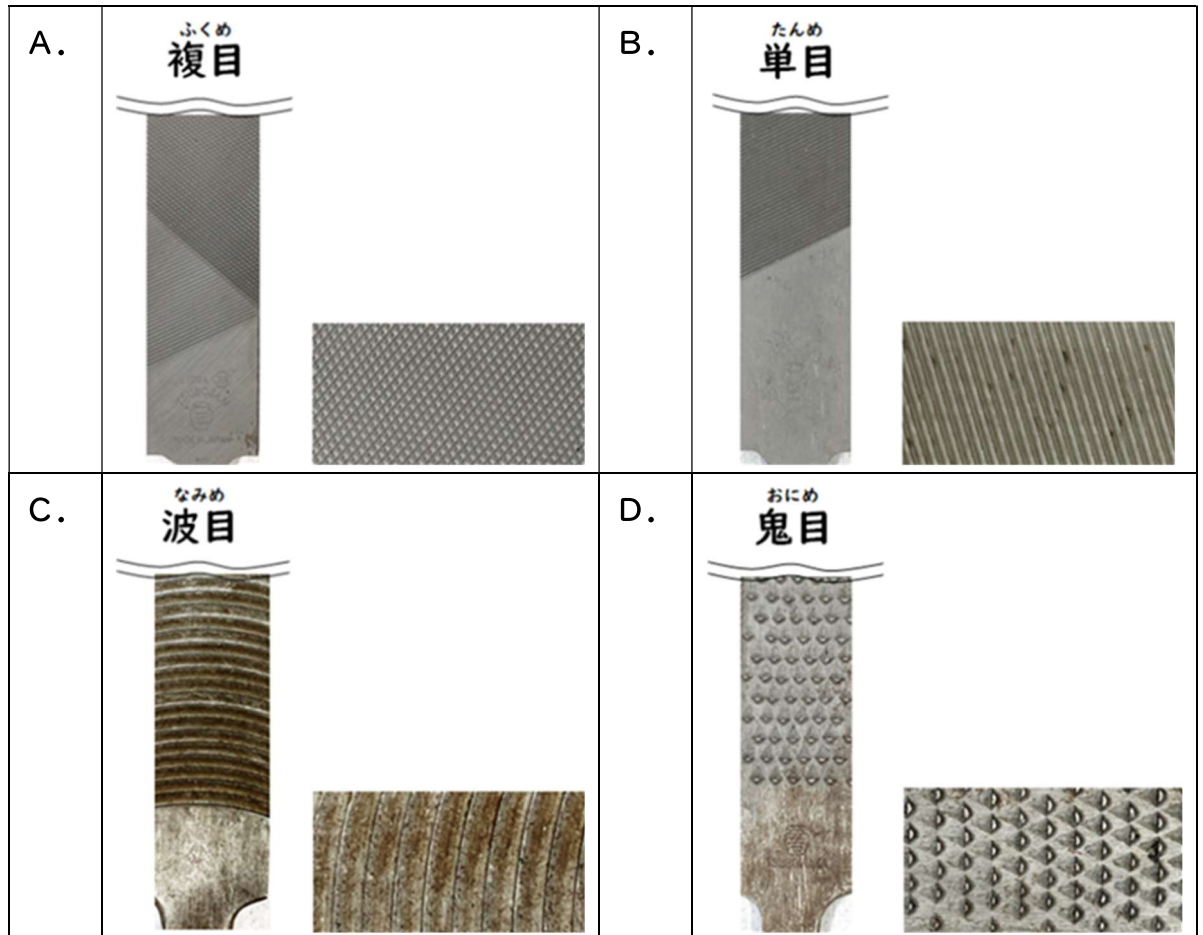
B. 500 min^{-1}

C. 700 min^{-1}

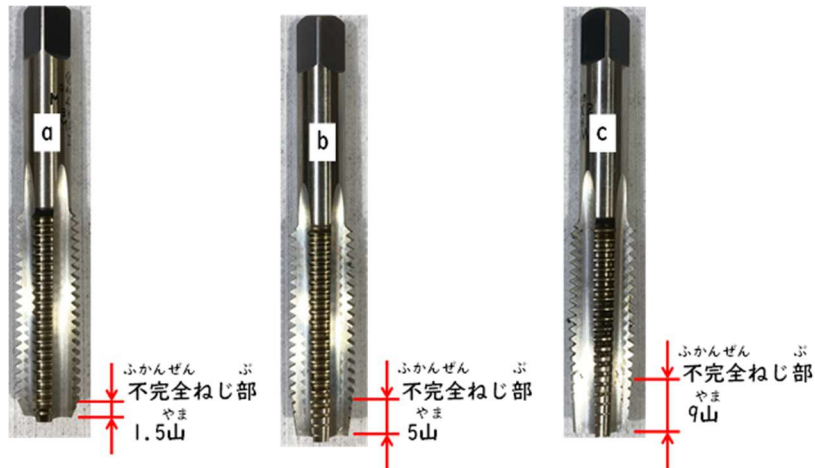
D. 1000 min^{-1}

もんだい 問題22 てっこう あらけず 鉄鋼を荒削りするときに使用する、やすりの目の形状として最も
 てきせつ 適切なものを、せんたくし 選択肢 A～Dの中から一つ選りなさい。

せんたくし
 選択肢



問題23 ハンドタップは、先タップ、中タップ、上げタップの3本がセットになったものが使用される。下の図の工具a、工具b、工具c をすべて使用して止まり穴の加工を行う場合、ハンドタップの順番として正しいものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。なお、タップの形状は不完全ねじ部の山数からタップの種類を判別すること。

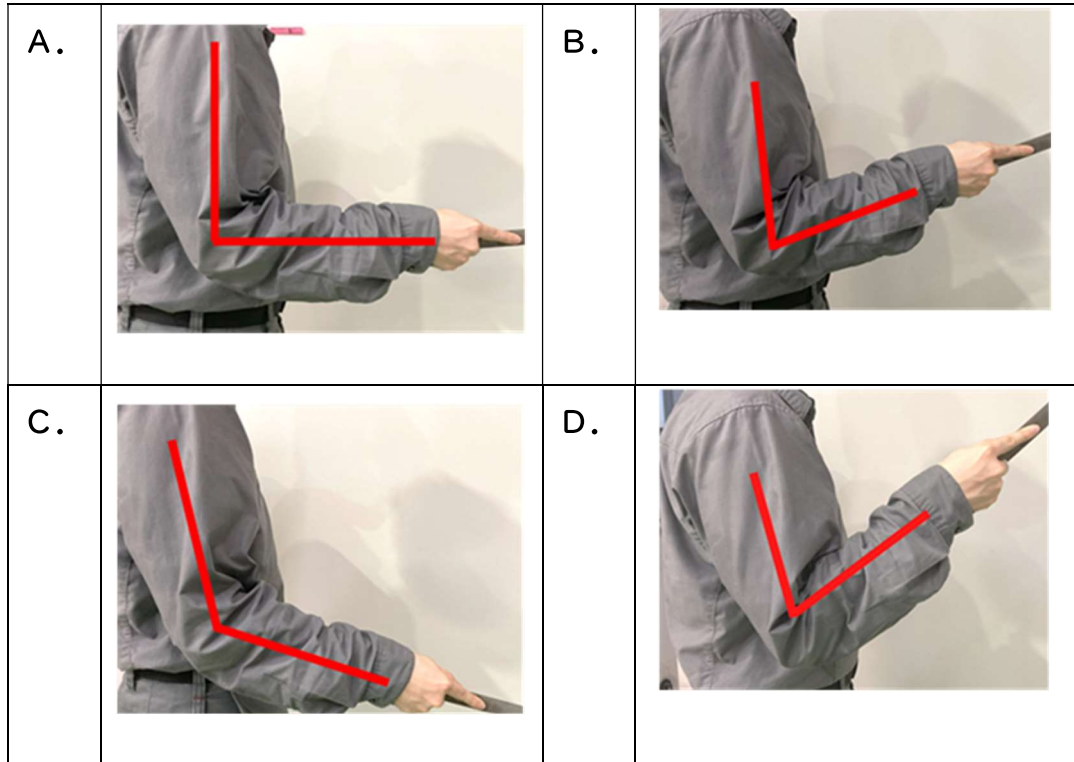


選択肢

- A. a ⇒ b ⇒ c
- B. b ⇒ c ⇒ a
- C. c ⇒ a ⇒ b
- D. c ⇒ b ⇒ a

もんだい
問題24 やすりがけは正しい姿勢で行わなければならない。加工する
こうさくぶつ めん の かくど ただ
工作物の面にやすりを載せたとき、ひじの角度として正しいものを、
せんたくし なか ひと えら
選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢



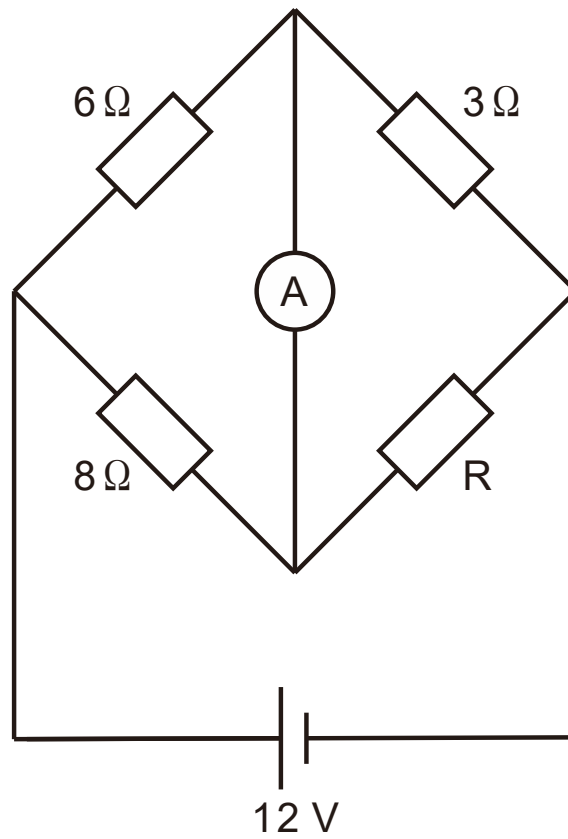
もんだい
問題25 配電盤の配線完了後の点検作業の順序として正しいものを、
せんたくし なか ひと えら
選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。

- ① 盤のゴミや電線の切りくずなどの除去を行う。
ばん でんせん き じょきよ おこな
- ② 端子台および器具端子などの取付け状態および電線の接続部の
たんしだい きぐたんし とりつ じょうたい でんせん せつぞくぶ
締め付けを確認する。
し つ かくにん
- ③ ブザーまたは回路計を用いて、回路の配線点検を行う。
かいろけい もち かい ろ はいせんでんけん おこな
- ④ 電線の曲がり、ねじれなど配線状態の点検、確認を行う。
でんせん ま はいせんじょうたい てんけん かくにん おこな

せんたくし
選択肢

- A. ④ → ② → ③ → ①
- B. ① → ② → ③ → ④
- C. ④ → ③ → ② → ①
- D. ① → ④ → ② → ③

もんだい 問題27
 した ず
 でんりゅうけい
 ひょうじ
 ていこう
 あたい
 ただ
 下の図の電流計の表示がゼロのとき、抵抗Rの値として正しいものを、
 せんたくし
 なか
 ひと
 えら
 選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。



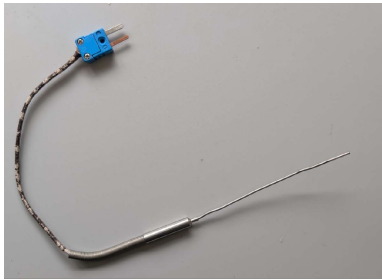
せんたくし
 選択肢

- A. $2\ \Omega$
- B. $4\ \Omega$
- C. $10\ \Omega$
- D. $16\ \Omega$

問題28 次の文章中の（ ）内に入る器具として正しいものを、選択肢
A～Dの中から一つ選びなさい。

『射出成型機の加熱シリンダや、金型など被加熱体の温度を一定
温度に保持するとき、被加熱体の温度を（ ）によって検出し、
自動温度調節器によって、ヒーター電流を制御して行われる。』

選択肢

A.		B.	
C.		D.	

もんだい つぎ ぶんしょうちゅう ない はい ことば せんたくし なか ひと
問題29 次の文 章 中 の () 内に入る言葉を、選択肢 A～D の中から一
えら
つ選びなさい。

へんあつき しょう さだ あたい かく
変圧器の () を仕様で定められた 値 にするためには、各コイ
ま かいすう していとお ま
ルとも巻き回数を指定通りに巻かなければならない。

せんたくし
選択肢

- てっそん
A. 鉄損
- ぜつえんきょうど
B. 絶縁強度
- たいねつ
C. 耐熱クラス
- ないぶあつりょく
D. 内部圧力

もんだい した しゃしん しめ しゃしゅつせいけい じ せいけいふりょう げんしょう ただ
問題30 下の写真が示す射出成形時の成形不良の現象として正しいもの
を、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. や 焼け
- B. きほう 気泡（ボイド）
- C. ひけ
- D. ジェットティング

せいとう
【正答】

問題 1	C
問題 2	B
問題 3	A
問題 4	B
問題 5	A
問題 6	D
問題 7	D
問題 8	D
問題 9	C
問題 10	B
問題 11	B
問題 12	D
問題 13	B
問題 14	B
問題 15	D

問題 16	C
問題 17	A
問題 18	B
問題 19	B
問題 20	A
問題 21	D
問題 22	A
問題 23	D
問題 24	A
問題 25	B
問題 26	A
問題 27	B
問題 28	A
問題 29	A
問題 30	B