

2024 年度 試験問題

せいぞうぶん や とくてい ぎ のう ごうひょう か し けん 製造分野特定技能 I 号 評価試験

がっかしけん じつぎしけん (学科試験・実技試験)

せいぞうくぶん R P F 製造区分

しけんじかん ぶん
1. 試験時間 80分

もんだいすう もん がっかしけん もん じつぎしけん もん
2. 問題数 40問 (学科試験30問、実技試験10問)

ごうかくきじゅん がっかしけん せいかい もんちゅう もんいじょう せいかい
3. 合格基準 学科試験 65%の正解 (30問中20問以上の正解)
じつぎしけん せいかい もんちゅう もんいじょう せいかい
実技試験 60%の正解 (10問中6問以上の正解)

じっさい しけん ほうしき
※ 実際の試験は、コンピューター・ベースド・テストイング (C B T) 方式 (注)
じっし
で実施されます。

(注) テストセンターでコンピュータを使用して出題、解答するもので、受験者は、ブース
がめん ひょうじ もんだい がめんじょう かいどう
で、コンピュータの画面に表示される問題をもとに、画面上で解答します。

もんだい もんだい ただ ばあい まちが ばあい えら
問題1 から問題30について、正しい場合はAを、間違っている場合はBを選びなさい。

もんだい こうじょう さぎょう あんぜんかんり きけん き
問題1 工場で作業するときは、安全管理がされているので、危険を気にしな
くてよい。

もんだい いじょう たか ところ さぎょう らっかぼうし たいさく ひつよう
問題2 2 m以上の高い所で作業をするときは、落下防止の対策をする必要
がある。

もんだい こうじょうない なつ あつ ひ はん さぎょう
問題3 R P F 工場内では、夏の暑い日は、半そでのTシャツで作業するのが
よい。

もんだい きかいそうち けんさ ほ ごてぶくろ ちよくせつさわ かくにん
問題4 機械装置を検査するときは、保護手袋をつけずに直接触って確認を
するのがよい。

もんだい にほんさんぎょうきかく さだ した ずきごう か きげんきん
問題5 日本産業規格（J I S）に定められた下の図記号は、「火気厳禁」の
マークである。



もんだい さぎょうせきにんしゃ しぎょうまえ さぎょうしゃ あんぜん ほ ごぐ
問題6 作業責任者は、始業前に、作業者が安全保護具をきちんとつけている
ことを確認する必要がある。

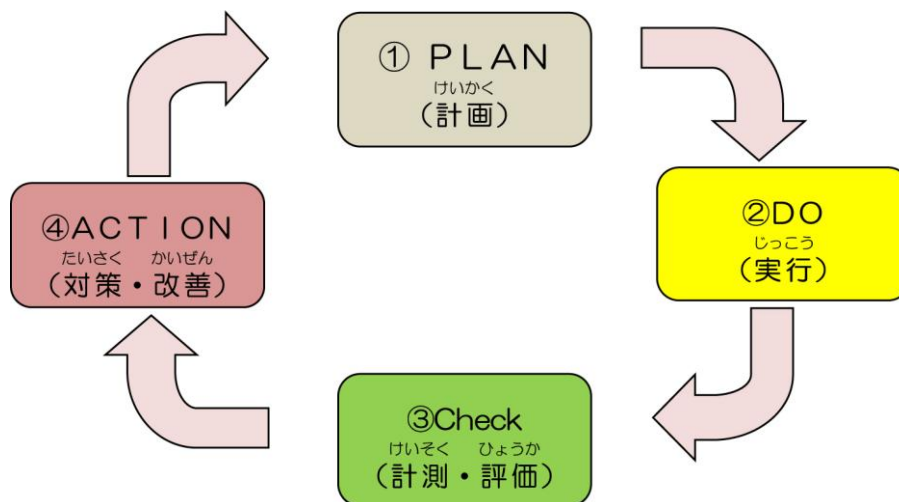
問題7 日本産業規格（J I S）に定められた下の図記号は、「さわるな」のマークである。



問題8 「自然エネルギー」は、繰り返し使える環境にやさしいエネルギーである。

問題9 プラスチックの主な原料は、石油である。

問題10 下の図は、業務改善で使われるPDCAサイクルを表している。



問題11 ごみを減らさないと、日本のごみの埋め立て処分場は、2080年頃にいっぱいになると予想されている。

問題12 R P Fは、石炭よりも環境にやさしい燃料である。

もんだい
問題13 ねつこうかせいじゅし と 熱硬化性樹脂は融けやすく、せいけい R P Fに成形しやすい。

もんだい
問題14 にほん 日本では、つか お 使い終わったしんぶん し だん 新聞紙や段ボールのほとんどは、R P Fの
げんりょう 原料となっている。

もんだい
問題15 けいたいでんわ 携帯電話・スマートフォンや、でんし 電子タバコは、げんりょう R P Fの原料になる。

もんだい
問題16 プラスチックのうち、エービーエス (A B S)、ポリエチレン (P E)、
こうみつど 高密度ポリエチレン (H D P E)、ペット (P E T) はどれもR P Fの
げんりょう てき 原料として適している。

もんだい
問題17 はさい き 破砕機とは、げんりょう かた き 原料を固め、かたち 決まった形にするためのきかいせつび 機械設備である。

もんだい
問題18 した しゃしん 下の写真は、かいしゅううんぱん ごみの回収運搬に使うつか アームロール車である。しゃ



もんだい
問題19 こくさいひょうじゅんきかく J I Sとは、国際標準規格のことである。

もんだい
問題20 はさい き 破砕機にものが詰まったので、きかい と 機械を止めずに取り除いた。と のぞ

もんだい
問題21 ほう ハインリッヒ法により、ねっ どうせん 熱した銅線を使って、はい 廃プラスチック中の
えん そはんのう けんしゅつ 塩素反応を検出することができる。

もんだい
問題22 R P F を製造するとき、発泡スチロールを多く使用すると灰分が多くなる。

もんだい
問題23 R P F を製造するとき、プラスチックや、紙くず、木くずの割合を考えなくてもよい。

もんだい
問題24 前処理をすると、R P F 製造の生産効率が上がる。

もんだい
問題25 リングダイ方式の成形機よりも、押し出し式の成形機の方が、ランニングコストが安い。

もんだい
問題26 R P F 製造の最終検査では、製品の径、長さ、固さ、固化状況の確認が必要である。

もんだい
問題27 製造ラインの作業前点検は、毎日しなくてもよい。

もんだい
問題28 廃棄物の排出事業者には、委託先事業者が産業廃棄物を適正に処理したかどうかを確認する義務がある。

もんだい
問題29 日本産業規格（J I S）によって、R P F は R P F - A 品、R P F - B 品、R P F - C 品、R P F - D 品という4種類に分類される。

問題30 ^{もんだい} 下のイラストは、ボルトやナットを回^{しか}転させて締^{かいてん}めつけたり、逆^しに^{ぎやく} 緩^{ゆる}めたりするときに使う^{つか}レンチである。



^{つぎ} 次のページから^{じつぎしけん} 実技試験となります。

^{もんだい}問題31 ^{もんだい}から問題40 ^{かいとう}について、解答しなさい。

^{もんだい}問題31 ^{した}下の図記号のうち、「^{こうでんあつちゅうい}高電圧注意」を示しているものを、^{せんたくし}選択肢A～D
^{なか}の中から一つ^{ひと}選びなさい。

^{せんたくし}選択肢

A.		B.	
C.		D.	

もんだい せいぞうこうじょう おこな あんぜんたいさく まちが せんたくし
問題32 製造工 場で 行 うべき安全対策で間違っているものを、選択肢 A～D
 なか ひと えら
 の中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. ほうれんそう ほうこく れんらく そうだん てってい
 報連相（報告・連絡・相談）の徹底
- B. K Y T きけん よ ちくんれん じっし
 K Y T（危険予知訓練）の実施
- C. クールビズの実施 じっし
- D. ヒヤリ・ハットの記録 きろく

もんだい した しゃしん ほ ご ぐ さぎょう しょう ただ
問題33 下の写真の保護具は、どのような作業のときに使用するか。正しいも
 せんたくし なか ひと えら
 のを、選択肢 A～D の中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. かいてんば こうかん さぎょう
 回転刃を交換する作業のとき
- B. ようせつさぎょう
 アーク溶接作業をするとき
- C. はさい き ないぶ そうじ
 破碎機の内部を掃除するとき
- D. せいけい き うえ
 成形機の上にたまったホコリをきれいにするとき

もんだい せいぞう えん そ ち き じゅん たか ば あい たいおう ま ち が
問題34 製造したRPFの塩素値が基準より高い場合の対応として間違っ
て
いるものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. そのまま出荷する。
- B. 他のRPF製品と混入しないよう保管する。
- C. 塩素値が高い原料を調査する。
- D. 他の原料と混ぜ合わせ希釈し、再度RPF原料とする。

もんだい げんりょう ひじゅう なか
問題35 RPFの原料となるプラスチック（比重は0.2とする）が長さ4m、
はば たか も こ げんりょう ようせき
幅2m、高さ1mのコンテナで持ち込まれた。この原料の容積として、
ただ せんたくし なか ひと えら
正しいものはどれか。選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 0.8 m^3
- B. 1.6 m^3
- C. 8 m^3
- D. 16 m^3

問題36 次のリサイクルマークの表記がある廃棄物の中で、RPF原料に
使用してはならないものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

A.		B.	
C.		D.	

問題37 次のうち、RPFの製造工程として間違っているものを、選択肢A～
Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 選別 ⇒ 破碎 ⇒ 成形 ⇒ 出荷
- B. 破碎 ⇒ 成形 ⇒ 出荷
- C. 選別 ⇒ 成形 ⇒ 破碎 ⇒ 出荷
- D. 選別 ⇒ 不適合品返却 ⇒ 破碎 ⇒ 成形 ⇒ 出荷

もんたい せいけい き せいけいふりよう はっせい げんいん まちが
問題38 成形機で成形不良が発生した。その原因として間違っているものを、
せんたくし なか ひと えら
選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. どうにゆう げんりよう すいぶん おお
投入した原料の水分が多すぎる。
- B. せいけい き つ はっせい
成形機のノズルに詰まりが発生している。
- C. どうにゆう げんりよう かみるい おお
投入した原料に紙類が多すぎる。
- D. どうにゆう げんりよう えん その う ど たかす
投入した原料の塩素濃度が高過ぎる。

もんたい しゅつかまえけんさ ただ せんたくし なか ひと
問題39 R P F の出荷前検査として正しいものを、選択肢 A～Dの中から一つ
えら
選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. に だい かくにん せいひん つ こ かい し
トラックの荷台を確認せずに、製品の積み込みを開始した。
- B. ながもの かたまり せいひん しゅつか
長物と塊のある製品を、そのまま出荷した。
- C. しゅつかまえ おん ど そくてい ど せいひん しゅつか
出荷前の温度測定で90度の製品を、そのまま出荷した。
- D. しゅつかまえ けいこう せんかん いぶんせき おこな えん その う ど
出荷前に蛍光X（エックス）線簡易分析を行い、塩素濃度が1,000
せいひん しゅつか
ppm の製品を、そのまま出荷した。

もんだい けいこう せんそくていき しょう ひんしつかくにん まちが
問題40 蛍光X（エックス）線測定器を使用した品質確認として、間違ってい
るものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. せいさん せいさん せいさん せいさん せいさん せいさん
生産されたRPFストックの1か所から取り出して検査する。
- B. まいつきていき てき き ひん ど かいすう けんさ けんさ いじょう へいきんち
毎月定期的に決められた頻度（回数）で検査し、検査ごとの異常や平均値
きろく
を記録する。
- C. けんさ けんさ けんさ けんさ けんさ けんさ
検査するRPFはよくすりつぶし、品質が均一になるようにしてから
けんさ
検査をする。
- D. せいさん せいさん せいさん せいさん せいさん せいさん
生産されたRPFストックの数が所から取り出して検査する。

いじょう しけん お
以上で、試験は終わりです。

せいとう
【正答】

問題 1	B
問題 2	A
問題 3	B
問題 4	B
問題 5	A
問題 6	A
問題 7	A
問題 8	A
問題 9	A
問題 10	A
問題 11	B
問題 12	A
問題 13	B
問題 14	B
問題 15	B

問題 16	A
問題 17	B
問題 18	A
問題 19	B
問題 20	B
問題 21	B
問題 22	B
問題 23	B
問題 24	A
問題 25	A
問題 26	A
問題 27	B
問題 28	A
問題 29	B
問題 30	A

問題 31	B
問題 32	C
問題 33	B
問題 34	A
問題 35	B
問題 36	C
問題 37	C
問題 38	D
問題 39	D
問題 40	A