

2024 年度 試験問題

せいぞうぶん や とくてい ぎ のう ごうひょう か し けん 製造分野特定技能Ⅰ号 評価試験

がっかしけん じつぎしけん (学科試験・実技試験)

とう じ き せいひんせいぞうくぶん 陶磁器製品製造区分

し けん じ かん ぶん
1. 試験時間 80分

もんだいすう もん がっかしけん もん じつぎしけん もん
2. 問題数 40問 (学科試験30問、実技試験10問)

ごうかくきじゅん がっかしけん せいかい もんちゅう もんいじょう せいかい
3. 合格基準 学科試験 65%の正解 (30問中20問以上の正解)
じつぎしけん せいかい もんちゅう もんいじょう せいかい
実技試験 60%の正解 (10問中6問以上の正解)

じっさい し けん ほうしき
※ 実際の試験は、コンピューター・ベースド・テストイング (C B T) 方式 (注)

じっし
で実施されます。

(注) テストセンターでコンピュータを使用して出題、解答するもので、受験者は、ブース

で、コンピュータの画面に表示される問題をもとに、画面上で解答します。

もんだい もんだい ただ ばあい まちが ばあい えら
問題1 から問題30について、正しい場合はAを、間違っている場合はBを選びなさい。

もんだい
問題1 これは、ガイシである。



もんだい じき きげんぜん ねんご
問題2 磁器は、紀元前5000年頃からあった。

もんだい ねっちゅうしょう かぜとお ふく き
問題3 熱中症にならないように、風通しのよい服を着る。

もんだい え りょうて もの はこ かいだん て も
問題4 この絵のように両手で物を運ぶときは、階段の手すりを持たなくても
もんだい
問題はない。



もんだい き まも せいそう
問題5 決められたことを守ることを、清掃という。

もんだい
問題6 さぎょう ひつよう じぶん じょうほう じぶん かんけいしゃ つた
作業に必要なことや、自分の情報を自分から関係者に伝えることを、
れんらく
連絡という。

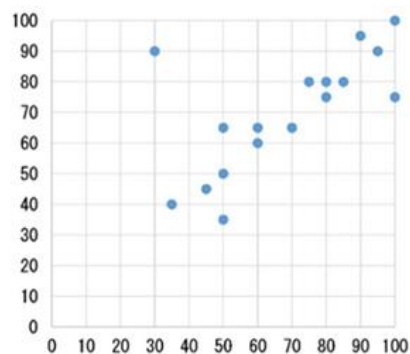
もんだい
問題7 きかく しなもの ひんしつ すうち はんいなく おさ
規格とは、ある品物の品質がこの数値の範囲内に収まるべきである、
きじゅん
とした基準である。

もんだい
問題8 せいぞう せいひん けんさ ぬ と けんさ
製造した製品すべてを検査することを、抜き取り検査という。

もんだい
問題9 せいけいひん きじゅん にくあつ きじゅん じゅうりょう きじゅん
成形品の基準には、肉厚の基準はあるが、重量の基準はない。

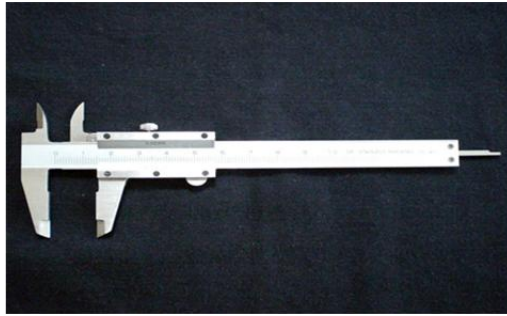
もんだい
問題10 さぎょう つか きかい どうぐ さぎょうまえ てんけん ひつよう
作業に使う機械や道具を、作業前に点検する必要はない。

もんだい
問題11 かんりず したず かんれん しゅるい てん しゅうごう
管理図とは、下の図のように、関連する2種類のデータを点の集合で
しめず
示した図のことである。



もんだい

問題12 これは、ノギスである。



もんだい

問題13 これは、メガネレンチである。



もんだい

問題14 使用する機械などは、日常点検はするが、定期点検はする必要はない。

もんだい

問題15 これは、プラスチックハンマーである。



もんだい
問題16 還元^{かんげんしょうせい}焼成^{くうきひ}では、空気比^{じゅうよう}が重要である。

もんだい
問題17 マイクロメータで測定^{そくてい}できるのは、重さ^{おも}だけである。

もんだい
問題18 材料^{ざいりょう}の品質^{ひんしつ}を定期的^{ていきてき}に調べることは、製品^{せいひん}の品質^{ひんしつ}に関係^{かんけい}ない。

もんだい
問題19 陶磁器^{とうじき}で使う検査器具^{つかけんさきぐ}は、定期的^{ていきてき}に校正^{こうせい}を行^{おこな}う必要がある^{ひつよう}。

もんだい
問題20 生成形品^{なませいけいひん}の乾燥^{かんそう}では、温度^{おんど}と風量^{ふうりょう}が重要^{じゅうよう}である。

もんだい
問題21 陶磁器^{とうじき}の主な原料^{おもげんりょう}に、長石^{ちょうせき}は必要^{ひつよう}ない。

もんだい
問題22 粘土^{ねんど}は、長石^{ちょうせき}より可塑性^{かそせい}がある原料^{げんりょう}である。

もんだい
問題23 製品^{せいひん}1kgあたりの燃料^{あねんりょう}の消費量^{しょうひりょう}(燃料原単位^{ねんりょうげんたんい})は、焼成炉^{しょうせい}の構造^{こうぞう}
によって違^{ちが}う。

もんだい
問題24 土器^{どき}は、透光性^{とうこうせい}がある。

もんだい
問題25 ローラーマシンのローラーは、回転^{かいてん}しながら、上下^{じょうげ}に動^{うご}いている。

もんだい
問題26 石膏型^{せっこうがた}は、吸水性^{きゅうすいせい}がある。

もんだい
問題27 鑄込み成形^{いこせいけい}では、決められた鑄込み時間^きを守ることが重要^{いこ}である^{じかん}。
^{まも}
^{じゅうよう}

もんだい
問題28 はいでい い こ せいけい ちやくにく ていしょう
排泥鑄込み成形で、着肉のムラをなくすためには、泥漿をゆっくり
なが こ
流し込む。

もんだい
問題29 いんさつき いんさつほうほう じょうげどう いんさつ
パッド印刷機の印刷方法は、パッドの上下動による印刷のみである。

もんだい
問題30 いんさつ しょう しんぴん けんま
パッド印刷に使用されるスキージブレードは、新品なら研磨しなく
てもよい。

つぎ じつぎしけん
次のページから実技試験となります。

もんだい もんだい かいとう
問題31 から問題40 について、解答しなさい。

もんだい せいぞうせつび きどう ていし したが おこな
問題31 製造設備の起動や停止は（ ）に従って行う。

（ ）の中に入る正しい言葉を、選択肢 A～D の中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. さぎょうしじしよ 作業指示書
- B. さぎょうてじゆんしよ 作業手順書
- C. ぎょうむにっし 業務日誌
- D. ひきつ きろく 引継ぎ記録

もんだい さぎょう きけん せんたくし なか ひと えら
問題32 作業をするときに危険なものはどれか、選択肢 A～D の中から一つ選
びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. さぎょうじ ふくそう さぎょう てき ほご めがね ちゃくよう
作業時の服装などは、作業に適したものとし、保護眼鏡を着用する。
- B. きかい うんでん と でんげん き かこう ぶつ さわ
機械の運転を止めて、電源のスイッチを切ってから加工物を触る。
- C. さぎょう あんぜんぼう ちゃくよう
作業するときは、ヘルメットか安全帽を着用する。
- D. きかい うんでんちゆう きかい ないぶ せいそう
機械の運転中に、機械の内部の清掃をする。

もんだい どうじき げんりょう にゆうか かんり ふひつよう なに ただ せんたくし
問題33 陶磁器 原料 の入荷管理で不必要なものは何か、正しいものを選択肢
なか ひと えら
A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. おんど 温度
- B. りゅうど 粒度
- C. かがく ぶんせき 化学分析
- D. エックス線分析 せんぶんせき

もんだい つぎ しゃしん ふりよう なまえ なに ただ せんたくし なか ひと
問題34 次の写真の不良の名前は何か、正しいものを選択肢A～Dの中から一
えら
つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. ムラ
- B. カケ
- C. マガリ
- D. シワ

もんだい 35 ^{にんぎょう おきもの} 人形や置物などの複雑な成形には、(^{ふくざつ せいけい}) が適している。
(^{なか はい ただ ことば}) の中に入る正しい言葉を、選択肢 A～D の中から一つ選
びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. プレス成型法 ^{せいけいほう}
- B. 押出成型法 ^{おしだしせいけいほう}
- C. ろくろ成型法 ^{せいけいほう}
- D. 鋳込み成型法 ^{い こ せいけいほう}

もんだい 36 ^{しょうせい ろ しょうせい おんど はか けいそくき} 焼成炉の焼成温度を測る計測器として、正しいものを選択肢 A～D
の ^{なか はい えら} 中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 重量計 ^{じゅうりょうけい}
- B. 熱電対 ^{ねつでんつい}
- C. ガウスマーター
- D. 照度計 ^{しょうどけい}

もんだい はいど かた やわ はか けいそくき ただ せんたくし
問題37 坏土が硬いか軟らかいかを測る計測器として正しいものを、選択肢A
 なか ひと えら
 ～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. ^{けい}PH計
- B. ^{こうどけい}硬度計
- C. ダイアルゲージ
- D. ノギス

もんだい はいど ちゅう くうき ぬ つち ね おこな ゆうこう
問題38 坏土 中 の空気を抜くには、()土練りを行うことが有効であ
 る。
 () ^{なか はい ただ ことば せんたくし なか ひと えら}の中に入る正しい言葉を、選択肢A～Dの中から一つ選
 びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. ^{こうおんじょうたい}高温 状態 で
- B. ^{しんくうじょうたい}真空 状態 で
- C. ^{かすい}加水しながら
- D. ^{つうでん}通電しながら

もんだい
問題39 い こ せいけい せいさんぎじゅつ ただ せんたくし なか ひと
鑄込み成形の生産技術として、正しいものを選択肢A～Dの中から一
えら
つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. い こ せいけい しょう かた おも しろ じゅうよう
鑄込み成形に使用する型は重さ、白さが重要である。
- B. い こ せいけい しょう でいしょう ねんど たいせつ すいぶん じゅうよう
鑄込み成形に使用する泥漿は、粘度が大切であり、水分は重要ではな
い。
- C. あつりよく い こ ちゃくにく き あつ でいしょう はいてい
圧力鑄込みは、着肉が決まった厚みになったとき、泥漿を排泥する。
- D. い こ せいけい せっこうがた きゅうすいせい りよう せいけい ほうほう
鑄込み成形は、石膏型の吸水性を利用して成型する方法である。

もんだい
問題40 いんさつ つか えのぐ
パッド印刷に使われる絵具は、() である。
() なか はい ただ ことば せんたくし なか ひと えら
の中に入る正しい言葉を、選択肢A～Dの中から一つ選
びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. すいようせい
水溶性
- B. ゆせい
油性
- C. すいようせい ゆせい
水溶性と油性
- D. すい ゆ こんごう
水油混合

いじょう しけん お
以上で、試験は終わりです。

せいとう
【正答】

問題 1	B
問題 2	B
問題 3	A
問題 4	B
問題 5	B
問題 6	A
問題 7	A
問題 8	B
問題 9	B
問題 10	B
問題 11	B
問題 12	A
問題 13	A
問題 14	B
問題 15	B

問題 16	A
問題 17	B
問題 18	B
問題 19	A
問題 20	A
問題 21	B
問題 22	A
問題 23	A
問題 24	B
問題 25	A
問題 26	A
問題 27	A
問題 28	A
問題 29	B
問題 30	B

問題 31	B
問題 32	D
問題 33	A
問題 34	B
問題 35	D
問題 36	B
問題 37	B
問題 38	B
問題 39	D
問題 40	C