

2024 年度 試験問題

せいぞうぶん や とくてい ぎ のう ごうひょう か し けん 製造分野特定技能Ⅰ号 評価試験

がっかしけん じつぎしけん (学科試験・実技試験)

し き だん ばこせいぞうくぶん 紙器・段ボール箱製造区分

し けん じ かん ぶん
1. 試験時間 80分

もんだいすう もん がっかしけん もん じつぎしけん もん
2. 問題数 40問 (学科試験30問、実技試験10問)

ごうかくきじゆん がっかしけん せいかい もんちゅう もんいじょう せいかい
3. 合格基準 学科試験 65%の正解 (30問中20問以上の正解)

じつぎしけん せいかい もんちゅう もんいじょう せいかい
実技試験 60%の正解 (10問中6問以上の正解)

じっさい し けん ほうしき
※ 実際の試験は、コンピューター・ベースド・テストイング (CBT) 方式 (注) で

じっし
実施されます。

(注) テストセンターでコンピュータを使用して出題、解答するもので、受験者は、ブース

で、コンピュータの画面に表示される問題をもとに、画面上で解答します。

もんだい もんだい ただ ばあい まちが ばあい えら
問題1 から問題30について、正しい場合はAを、間違っている場合はBを選びなさい。

もんだい けしょうばこ しょう かみ いたがみ
問題1 化粧箱に使用する紙は、板紙である。

もんだい し ひょうめん こうたく
問題2 コートボール紙の表面には、光沢がある。

もんだい にほん げんこう すんぼうひょうじ ほう つか
問題3 日本では、原稿の寸法表示には、メートル法を使う。

もんだい だん ばこ ぜんちょう きかい
問題4 段ボール箱は、全長70～100メートルのコルゲータという機械
そうち せいぞう
装置で製造する。

もんだい だん う ぬ きかい へいばん
問題5 段ボールを打ち抜く機械には、平盤ダイカッタとロータリーダイカッタ
しゅるい
の2種類がある。

もんだい すいだん みず す ひょうめん か こう だん
問題6 はっ水段ボールとは、水を吸うように表面加工した段ボールのこと
である。

もんだい だん そ げんいん すいぶんりょう かんけい
問題7 段ボールシートの反りの原因は、水分量とは関係ない。

もんだい だん おもて うら つか かみ
問題8 段ボールの表と裏に使われる紙を、ライナという。

もんだい かた しき だん ばこ つく
問題9 O2O1形（A式）段ボール箱は、ワンタッチグルアで作る。

もんだい こうきゅう はりばこ かみい がい そざい は はこ
問題10 高級な貼箱は、紙以外の素材を貼った箱もある。

もんだい はりばこ しょうひん こうきゅう けしょうひん か ち あ はこ
問題11 貼箱は、ギフト商品や高級な化粧品などの価値を上げる箱である。

もんだい おも はりばこ あつで いたがみ うすがみ は つく
問題12 主に貼箱は、厚手の板紙にきれいな薄紙を貼って作る。

もんだい きかい あいだ きかい ほか せつび あいだ もう つうろ はば
問題13 機械の間、または機械と他の設備との間に設ける通路の幅について
は、特に決められていない。

もんだい かつどう しょくば げんば はっせい すべ さいがい ふせ
問題14 K Y活動とは、職場・現場で発生するかもしれない全ての災害を防ぐ
ために行う活動のことである。

もんだい でんき かん てんけん あ でんげん いれ
問題15 電気に関する点検、およびカバーボックスを開けるときは、電源を「入」
にする。

もんだい した ず たちいりきんし
問題16 下の図があるところは、立入禁止である。



もんだい こうじょうない じ こ おも げんいん きかい こしょう
問題17 工場内での事故の主な原因は、機械の故障である。

もんだい ねつ つか ぶ ぶん
問題18 熱を使う部分であるシングルフェーサ、プレヒータのメンテナンスは、
加熱された状態で行う。

もんだい さぎょうちゅう こし さ さぎょう
問題19 作業中に、腰にタオルを下げて作業をしてもよい。

もんだい こうじょう たいせつ せいり せいとん せいそう せいけつ しつけ
問題20 エ場で大切な5Sとは、整理、整頓、清掃、清潔、躰のことをいう。

もんだい し うちぬ さぎょう おも おもてぬ おこな
問題21 コートボール紙の打抜き作業は、主に表抜きで行う。

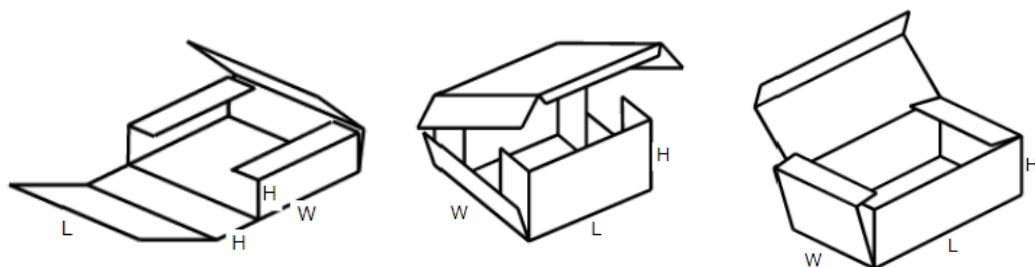
もんだい いんさつげんこう みほん あか ほかん
問題22 印刷原稿の見本は、明るいところで保管しなければならない。

もんだい そこば そうち き りょう ば かこう
問題23 底貼り装置のあるグルワ機（サックマシン）では、両サイド貼り加工ができる。

もんだい いちぶ なかしん うら せつちやく きかい
問題24 コルゲータの一部で、中芯と裏ライナを接着する機械をシングルフェーサという。

もんだい だん だん なみがたぶぶん こうせい だんしゅ ひと だん かず
問題25 A段は、段ボールの波型部分を構成する段種の一つで、段の数が50センチあたり34±2段あるものをいう。

もんだい した す だん ばこ けいしき くみたてがた
問題26 下の図は、すべて段ボール箱の形式の組立形である。



もんだい だん ばこ てんかいすんぼう うちすんぼう おな
問題27 段ボール箱の展開寸法は、内寸法と同じである。

もんだい
問題28 ニカワ糊は、室内温度によって固まる速度が変わってくる。

もんだい
問題29 チップボールの主原料は、古紙である。

もんだい
問題30 インロー式の貼箱は、身・蓋ともに縦、横の寸法は同じである。

つぎ
次のページから実技試験となります。

もんだい もんだい かいとう
問題31 から問題40 について、解答しなさい。

もんだい いっぱんてき いんさつばこ せいぞうこうてい ただ せんたくし
問題31 一般的な印刷箱の製造工程として、正しいものはどれか。選択肢 A ～
なか ひと えら
Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. う ぬ ひょうめんか こう いんさつ せいはいこ
打ち抜き → 表面加工 → 印刷 → 製箱
- B. いんさつ ひょうめんか こう う ぬ せいはいこ
印刷 → 表面加工 → 打ち抜き → 製箱
- C. ひょうめんか こう いんさつ う ぬ せいはいこ
表面加工 → 印刷 → 打ち抜き → 製箱
- D. いんさつ う ぬ ひょうめんか こう せいはいこ
印刷 → 打ち抜き → 表面加工 → 製箱

もんだい し き ひょうめんか こう もくてき まちが
問題32 紙器における表面加工の目的として、間違っているものはどれか。
せんたくし なか ひと えら
選択肢 A ～ Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. びれいこうか
美麗効果
- B. リサイクル
- C. よご ぼうし
汚れ防止
- D. まさつ きず ぼうし
摩擦による傷の防止

もんだい 問題33 した ず ほうそうかもつ にあつか ず きごう ただ なまえ せんたくし 下の図は、包装貨物の荷扱い図記号である。正しい名前を、選択肢A
なか ひと えら
 ～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
 選択肢

- A. ころ きんし 転がし禁止
- B. うわづ きんし 上積み禁止
- C. こわ 壊れもの
- D. じゅうしん いち 重心位置

もんだい 問題34 いっぱんてき もち だん ばこ すんぼう なまえ きごう く あ 一般的に用いられる段ボール箱の寸法の名前、および記号の組み合わせが正しいものを、ただ せんたくし なか ひと えら 選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
 選択肢

- A. なが 長さ (L)、はば 幅 (H)、たか 高さ (W)
- B. なが 長さ (W)、はば 幅 (L)、たか 高さ (H)
- C. なが 長さ (L)、はば 幅 (W)、たか 高さ (H)
- D. なが 長さ (H)、はば 幅 (L)、たか 高さ (W)

問題35 もんだい せいひんすんぼう たて よこ たか はりばこ き じ
製品寸法が、縦200mm、横105mm、高さ10mmの貼箱生地
だんさいすんぼう ただ せんたくし なか ひと えら
の断裁寸法として正しいものはどれか。選択肢A～Dの中から一つ選
びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. たて よこ
縦205mm、横105mm
B. たて よこ
縦210mm、横110mm
C. たて よこ
縦215mm、横115mm
D. たて よこ
縦220mm、横125mm

問題36 もんだい しゃしん はりばこ つく きかい なまえ なに ただ く あ
1から3の写真の貼箱を作るための機械の名前は何か、正しい組み合
わせをせんたくし なか ひと えら
わすを選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

1



2



3



せんたくし
選択肢

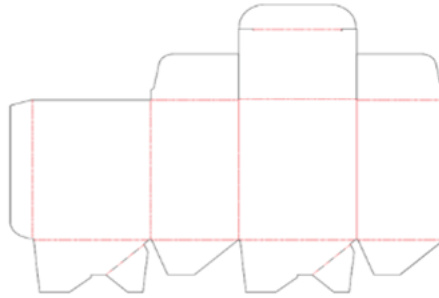
- | | | | | | |
|------|---------------|---|---------------|---|---------------|
| A. 1 | のりつ き
糊付け機 | 2 | すみど き
角止め機 | 3 | おりこみき
折込機 |
| B. 1 | のりつ き
糊付け機 | 2 | おりこみき
折込機 | 3 | すみど き
角止め機 |
| C. 1 | おりこみき
折込機 | 2 | のりつ き
糊付け機 | 3 | すみど き
角止め機 |
| D. 1 | すみど き
角止め機 | 2 | のりつ き
糊付け機 | 3 | おりこみき
折込機 |

もんだい 問題37 はたら はじ おこな しょくば あんぜん かん きょういく ただ
働き始めるときに行う、職場での安全に関する教育として、正しく
ないものを選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. さぎょうてじゆん かん
作業手順に関すること。
- B. きゅうじつ す かた かん
休日の過ごし方に関すること。
- C. さぎょうかいし じ てんけん かん
作業開始時の点検に関すること。
- D. せいり せいとん せいけつ ほ じ かん
整理、整頓、および清潔の保持に関すること。

もんだい 問題38 つぎ かたしき はこ せんたくし なか ひと えら
次の型式の箱をなんというか、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. しきはこ
サック式箱
- B. したぐみしきはこ
下組式箱
- C. しきはこ
ワンタッチ式箱
- D. しきはこ
スリーブ式箱

問題39 もんだい 段ボール箱だん ばう ぼくの印刷いんさつに使う水性フレキシソインクすいせい まちがについて間違っているものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. ねんど ひく 粘度が低いので、洗い流しやすい。あら なが
- B. だん し こ 段ボールに浸み込むことで、乾燥する。かんそう
- C. かわ つぎ こうてい すす ひつよう 乾かしてから、次の工程へ進める必要がある。
- D. いんさつ いんばん ひつよう 印刷するためには、印版が必要である。

問題40 もんだい 下の図の貼箱した ず はりばこの名前として正しいものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。ただ せんたくし なか ひと えら



せんたくし
選択肢

- A. しき かぶせ式
- B. しき インロー式
- C. しき ブック式
- D. ひ だ しき 引き出し式

いじょう しけん お
以上で、試験は終わります。

せいとう

【正答】

問題 1	A
問題 2	A
問題 3	A
問題 4	B
問題 5	A
問題 6	B
問題 7	B
問題 8	A
問題 9	B
問題 10	A
問題 11	A
問題 12	A
問題 13	B
問題 14	A
問題 15	B

問題 16	A
問題 17	B
問題 18	B
問題 19	B
問題 20	A
問題 21	A
問題 22	B
問題 23	A
問題 24	A
問題 25	B
問題 26	A
問題 27	B
問題 28	A
問題 29	A
問題 30	A

問題 31	B
問題 32	B
問題 33	D
問題 34	C
問題 35	D
問題 36	A
問題 37	B
問題 38	C
問題 39	C
問題 40	A